

INOXID

ANTIRUGGINE SINTETICA PER FERRO

serie 198

DESCRIZIONE

INOXID è una pittura di fondo anticorrosiva per superfici metalliche, a base di resine alchidiche modificate.

Il prodotto è dotato di buon potere anticorrosivo ottenuto dall'effetto barriera nei confronti del metallo, esercitato dal tipo di legante e dai pigmenti di cui è composto.

INOXID aderisce bene alla superficie, è dotato di ottima distensione ed elasticità e presenta facilità di applicazione, pertanto è consigliato per il fai da te, dove normalmente vengono effettuate applicazioni a pennello.

INDICAZIONI DI IMPIEGO

Applicabile su metalli ferrosi:

Superfici in ferro e in leghe d'acciaio nuove, vecchie o già precedentemente verniciate. Manufatti in metallo quali cancellate, ringhiere, infissi metallici, termosifoni, ecc....

Carpenterie metalliche situate in realtà industriali, quali passamano, parapetti, scale, pannelli metallici, ecc....

INOXID è un prodotto di fondo e deve sempre essere ricoperto con un sistema di finitura.

CARATTERISTICHE TECNICHE

-Natura del Legante: Resine alchidiche modificate

-Solventi: miscela di idrocarburi alifatici

-Massa volumica UNI EN ISO 2811-1: $1,55 \pm 0,10$ kg/l (secondo le tinte)

-Viscosità di confezionamento UNI 8902: 880 ± 30 cps a 25 °C (viscosimetro rotazionale Rotothinner)

-Essiccazione (a 25 °C e 65% di U.R.): fuori polvere in 3 ore; al tatto in 6 ore; sovraverniciabile dopo 16 ore.

NON SOVRAVERNICIABILE con prodotti nitrocellulosici o pitture diluite con diluente nitro.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Superfici in metallo ferroso mai verniciato:

- Asportare l'eventuale presenza di calamina compatta ed aderente ed ogni traccia di ruggine mediante sabbatura di tipo commerciale (Grado SA2), oppure effettuare una pulizia meccanica o manuale. Per neutralizzare la ruggine sulle zone difficilmente raggiungibili, utilizzare il convertitore RUGISTOP 5900100.

- Spolverare la superficie, assicurarsi che il supporto sia perfettamente asciutto ed applicare INOXID.

- Nel caso di superfici nuove che non presentano calamina o ruggine è sufficiente sgrassare il supporto con diluente di lavaggio.

Superfici in metallo ferroso già verniciato:

- Asportare gli strati di vecchie pitture sfoglianti e la ruggine presente mediante pulizia meccanica o manuale, carteggiare le vecchie pitture bene ancorate al supporto per irruvidirle. Per neutralizzare la ruggine sulle zone difficilmente raggiungibili, utilizzare il convertitore RUGISTOP 5900100.

- Eliminare la polvere dal supporto.

- Applicare INOXID su superfici perfettamente asciutte.

- Nel caso di superfici notevolmente deteriorate è consigliabile asportare completamente le vecchie pitture e

la ruggine presente mediante sabbatura al grado SA2 1/2, oppure utilizzando lo SVERNICIATORE SM10 5610014 e successiva accurata pulizia meccanica o manuale.

- Le superfici sabbiate a metallo bianco devono essere ricoperte dal primo strato di INOXID entro 8 ore.

INDICAZIONI PER L'APPLICAZIONE

Condizioni dell'ambiente e del supporto:

Temperatura dell'ambiente: Min. +8 °C / Max.+35 °C.

Umidità relativa dell'ambiente: <75%.

Temperatura del supporto: Min. +5 °C / Max. +35 °C.

Supporto asciutto.

- Evitare le applicazioni in presenza di condensa superficiale o sotto l'azione diretta del sole.

- Il prodotto è applicabile a pennello, rullo.

- Rimescolare accuratamente il prodotto prima della diluizione.

- Diluizione: con Acquaragia 5200010 o Dil. Sintetico 5210011 al 3% massimo.

- Nr strati: 2

- La pulizia degli attrezzi va fatta con Acquaragia 5200010 o Dil. Sintetico 5210011 subito dopo l'uso.

- Resa indicativa: 5-6 mq/l a 2 strati, corrispondenti a 60 micron di spessore di film secco.

SOVRAVERNICIATURA dopo 16 ore con:

Smalti sintetici (GLOBAL LUCIDO o GLOBAL SATINATO, SINTOLIN, KIRON 70)

Smalti idrodiluibili UNIMARC

Nel caso di sovraverniciatura dopo diverso tempo dall'applicazione di INOXID, è consigliabile carteggiare leggermente la superficie al fine di irruvidirla.

TINTEGGIATURA

Il prodotto è disponibile nei colori rosso ossido, grigio ed arancio.

MAGAZZINAMENTO

Temperatura massima di conservazione: +30 °C

Temperatura minima di conservazione: +5 °C

Il prodotto va utilizzato preferibilmente entro 3 anni dalla data di produzione se conservato nei contenitori originali non aperti ed in condizioni di temperatura adeguate.

INDICAZIONI DI SICUREZZA

Valore limite EU (Dir. 2004/42/EC)

Cat. A/i: pitture monocomponenti ad alte prestazioni (bs): 500 g/l

Il prodotto contiene max: 500 g/l VOC

Infiammabile.

Il prodotto deve essere trasportato, utilizzato e stoccato secondo le vigenti norme di igiene e sicurezza; dopo l'uso non disperdere i contenitori nell'ambiente, lasciare essiccare completamente i residui e trattarli come rifiuti speciali. Per ulteriori informazioni, consultare la scheda di sicurezza.

VOCE DI CAPITOLATO

INOXID

ANTIRUGGINE SINTETICA PER FERRO

serie 198

Antiruggine sintetica.

Applicazioni, su superfici metalliche già predisposte, di antiruggine sintetica INOXID serie 198, a base di resine alchidiche modificate, in 2 strati, con un consumo minimo di 170 ml/mq.

Fornitura e posa in opera del materiale € al mq.

SAN MARCO GROUP garantisce che le informazioni della presente scheda sono fornite al meglio della sua esperienza e delle sue conoscenze tecniche e scientifiche; tuttavia non può assumere alcuna responsabilità per i risultati ottenuti con il loro impiego in quanto le condizioni di applicazione sono al di fuori di ogni suo controllo. Si consiglia di verificare sempre l'effettiva idoneità del prodotto al singolo caso specifico. La presente annulla e sostituisce ogni scheda precedente. Per ulteriori informazioni tecniche contattare il nr verde dell'Assistenza Tecnica 800853048.